

创立于1947年，利记是具领导地位之金属供应链管理集团及香港联交所主板上市公司。集团主要销售优质及多元化的有色金属原材料，包括锌、铝、镍、电镀化工及不锈钢，并提供专业的一站式金属供应链管理服务 (IVAS)。

集团的实力雄厚稳健，销售网络覆盖华南、华东以至西部地区。凭藉六十五年的金属市场经验，服务逾1,300个客户并覆盖二十多个行业，利记专业的技术及顾问团队，致力提升客户的竞争力及带领业界紧贴市场信息。现透过出版季刊，提供多个渠道让客户即时掌握最新的市场信息、行业动态、价格走势、技术要诀等，以减低客户之生产成本，加强市场竞争力。



封面专题

2012年金属市场回顾

2012年，全球经济表现疲弱。虽然美国经济温和增长，但中国第三季经济增长回落至只有7.4%，而欧元区和日本则出现衰退。受全球宏观经济疲弱和欧洲债务危机的影响，基本金属价格呈现下跌。由于国内房地产市场持续疲软，令到镀锌需求不振，LME锌价跌破1,800美元。受全球制造业萎缩的影响，LME铜价曾经跌至7,000美元。国内车市受到中日关系的影响，曾经出现萎缩，影响铝市需求，令到LME铝价曾经跌破1,900美元。受到不锈钢市场持续低迷的影响，LME镍价曾经跌至15,000美元。

2013年金属市场前景

全球精炼锌市场仍然将继续保持供大于求的状态，到2013年年底，供应过剩达到389,000吨。然而，由于中国制造商在最近几个月开始增加库存，若这种状况持续下去，则精炼锌市场前景可能会改变。展望2013年，中国基建支出将带动国内锌市需求上升7.4%，而美国地产市场复苏令锌需求增长2.9%，惟日本汽车市场疲软令锌需求下跌0.8%，欧洲建筑需求仍然疲软令锌需求下跌0.7%。市场预测2013年LME锌现货平均价介于1,910美元至2,324美元。

LME铝库存攀升至517万吨，仍高于3月底的500万吨。全球经济前景不确定，令铝市场仍处于供大于求。全球铝市场在2012年及2013年大约出现638.3万吨及670万吨供应过剩。展望2013年，中国公路建设为铝需求提供支撑，但增长率将放缓至5.5%，美国汽车市场复苏令铝需求增长3.7%。但日本汽车市场和欧洲建筑疲软，令铝需求并无太大的增长。市场预测2013年LME铝现货平均价介于1,900美元至2,668美元。

全球镍市场由2011年供应过剩7,000吨增加至2012年的39,000吨，而明年供应过剩将回落到25,000吨。供应过剩的回落以及商业库存下降，将令镍价缓慢复苏。展望2013年，中国不锈钢市场产能受制约，将令镍市需求下跌3.6%，而美国市场缺乏增长空间。日本和欧洲工业生产活动仍然疲软，令到镍市需求并无太大的增长。市场预测2013年LME镍现货平均价介于16,700美元至21,000美元。

受到疲软的宏观经济背景下，全球铜市场在2012年出现256,000吨的供应过剩。但由于铜矿供给中断以及中国基建对铜需求增加，令到2013年全球铜市供应过剩回落到55,000吨。展望2013年，中国基建支出增加，中国2013年铁路固定资产投资将超过6300亿元人民币，为记录年度第二高，将令提振用铜需求8.1%，而美国地产市场复苏令用铜需求高于市场预期，但电子制造业冲击日本用铜需求放缓至1.9%，欧洲制造业活动疲软影响用铜需求无太大的增长。市场预测2013年LME铜现货平均价介于7,700美元至9,000美元。

全球锌市供求情况 (单位:千吨)

项目	2011	2012F	2013F
全球消费量	12,758	13,017	13,645
(按年变动率)	1.3%	2.0%	4.8%
全球生产量	13,095	13,342	14,028
(按年变动率)	2.1%	1.9%	5.1%
均衡情况	337	325	383

全球铝市供求情况 (单位:千吨)

项目	2011	2012F	2013F
全球消费量	42,020	44,052	46,336
(按年变动率)	5.9%	4.8%	5.2%
全球生产量	43,760	45,598	47,859
(按年变动率)	6.4%	4.2%	5.0%
均衡情况	1,740	1,547	1,523

全球镍市供求情况 (单位:千吨)

项目	2011	2012F	2013F
全球消费量	1,654	1,716	1,765
(按年变动率)	16.1%	3.7%	2.9%
全球生产量	1,661	1,755	1,790
(按年变动率)	15.9%	5.6%	2.0%
均衡情况	7	39	25

全球铜市供求情况 (单位:千吨)

项目	2011	2012F	2013F
全球消费量	19,566	19,989	20,935
(按年变动率)	1.2%	2.2%	4.7%
全球生产量	19,698	20,245	20,990
(按年变动率)	2.5%	2.8%	3.7%
均衡情况	132	256	55

LME锌现货平均价预测

Firm	13Q1	13Q2	13Q3	13Q4
National Australia Bank Ltd	1,910	1,930	1,930	1,930
Credit Suisse Group AG	2,100	2,150	2,200	2,250
Barclays PLC	2,200	2,250	1,950	2,300
Westpac Banking Corp	2,040	2,224	2,299	2,324
Standard Chartered Bank	2,100	2,250	2,250	2,250

LME铝现货平均价预测

Firm	13Q1	13Q2	13Q3	13Q4
National Australia Bank Ltd	2,010	2,050	2,080	2,100
Credit Suisse Group AG	2,100	2,150	2,200	2,250
Barclays PLC	1,900	1,950	2,000	2,100
Westpac Banking Corp	2,115	2,465	2,617	2,668
Standard Chartered Bank	2,200	2,200	2,200	2,200

LME镍现货平均价预测

Firm	13Q1	13Q2	13Q3	13Q4
National Australia Bank Ltd	16,700	16,950	17,330	17,590
Credit Suisse Group AG	18,500	19,000	19,000	19,000
Barclays PLC	18,750	19,000	18,500	17,750
Westpac Banking Corp	18,105	19,740	20,404	20,621
Standard Chartered Bank	19,000	21,000	21,000	21,000

LME铜现货平均价预测

Firm	13Q1	13Q2	13Q3	13Q4
National Australia Bank Ltd	7,880	7,920	7,920	7,920
Credit Suisse Group AG	8,000	8,300	8,000	7,700
Barclays PLC	8,800	8,900	8,300	7,800
Westpac Banking Corp	8,080	8,445	8,587	8,633
Standard Chartered Bank	8,500	9,000	9,000	9,000

免责声明

本报告中的内容和意见仅供参考，其并不构成对所述评论的建议、出价、询价、邀请、广告及推荐等。本报告的资讯来源于我们认为可靠的公开资料，但我们对这些资讯的准确性、有效性和完整性均不作任何保证。我们可随时更改报告中的内容、意见和估计等，且并不承诺提供任何有关变更的通知。我们对使用本报告及其内容所引发的任何直接或间接损失概不负责。读者须按照自己的判断决定是否使用本报告所载的内容和资讯并自行承担相关的风险。

企业资讯

集团行政总裁陈婉珊荣获香港工业专业评审局荣誉院士

香港工业专业评审局荣誉院士选举是为表扬在工业及连系工业行业有专业知识及贡献的业内人士，同时藉著荣誉院士积极拓展的成功事迹，为业界树立榜样及鼓励青少年投身工业行业，从而促进整个行业的发展。

陈婉珊荣获2012香港工业专业评审局荣誉院士，藉此表扬陈小姐多年推动金属制造业的发展及贡献。陈小姐一直为业界先锋，早于九十年代初，已引入电脑化系统，为客户提供清晰准确的资讯及即时报价服务，更牵头与全球最大之综合锌生产商于中国合资兴建锌合金厂房，首间引用外国技术生产锌合金，提高国内生产水平。除此之外，陈小姐紧贴国内、外政策及市场变化，为客户提供切合实际需要的服务项目，于香港成立首间在金属及金属合金类别获得香港认可处管理的香港实验所认可计划(HOKLAS)认证的实验室。

陈小姐不但推动金属制造业的发展，亦积极参与不同的公职事务，尤其推动青少年培训，例如经常于大专院校公开演说、带领一众学生前往极地考察、提供实习机会及担任师友辅导角色，分享其人生经验，鼓励青少年具正面及积极的人生观，因此陈小姐荣获此殊荣是实至名归。



陈婉珊接受经济日报访问 - 冶炼五金大家姐

五金一向予人刚阳，男性主导的行业，因此大家都对女流之辈——陈婉珊于五金行业创出一番事业，带领利记成为具领导地位的金属供应链管理集团十分感兴趣，而且能够成功传承家族生意，再发扬光大，实是难得。最近陈小姐再获邀接受经济日报访问，细说入行的经过，从低做起的艰辛，改革遇到的障碍及其成功之路的点滴。



技术资讯

浇注系统设计对铸件品质的重要性

良好的浇注系统设计使液态金属射入模腔时能够稳定而平均地填充整个模腔，减少铸件因为排气不良而导致的缺陷，包括冷纹砂孔和起泡等等。最理想的填充模式是要让金属沿着同一个方向同步地填充整个模腔，并将空气排出模具之外，要避免金属回流形成的漩涡，造成憋气。

要点：锥形流道

锥形流道由分流锥到内浇口其截面积逐渐缩小(如下图示)，所以金属的流动理论上是不断加速的，压力不会下降。

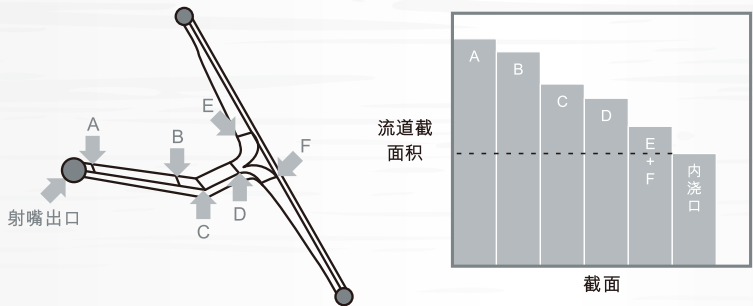


图1 适当的流道截面积

个案分享

简介

铸件易有冷纹及电镀后起泡，铸件出品率低，材料浪费大。

内容

铸件特点：

- 1. 全啤重量为207g，而产品重量约为73g，产品率仅为35%，形成较多的材料浪费。
- 2. 产品为圆饼状，厚度为2mm，中间花纹镂空，在成型过程中花型位容易形成困气及冷纹，电镀后起泡。
- 3. 目前流道模式，在流道各点截面大小不一，主流道与分流锥无平顺过渡，及产品镂空位虽加有过桥，但通过过桥液料受到的阻力较大，流道相对较小，容易导致在产品中间花纹区域液料流向及点较混乱，不利于压力的传递及排渣排气，压铸生产时调机不易把握。



图2 旧流道设计

模具设计：

根据铸件重量，通过流量计算可知产品的参考浇口截面积为13.3mm²，但根据铸件的结构及壁厚，选取浇口截面积为15.5mm²。同时在中间花纹位增加两条过桥，厚度为0.3mm，形成5股液流在尾端交汇，减少在花纹区域的回旋，并且在花纹可能回旋及冷料区设置渣包，如下图所示。

图3 新流道设计

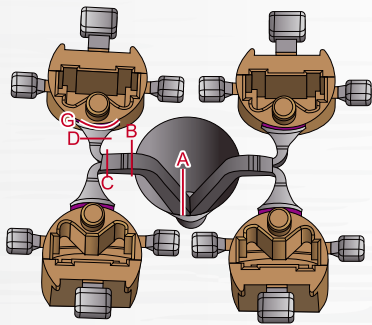


表1 流道截面积

位置	截面宽mm	截面高度mm	浇口	G1	G2	G3	G4
射嘴	08						
A	6.4	5.1	厚度mm	0.3	0.35	0.35	0.3
B	6.4	4.9					
C	6.2	4.6	长度mm	20	5	5	20
D	6.2	4.4					
E	3.9	3.4	面积mm ²	6	1.75	1.75	6
F	3.5	3.0					
G	2.0	2.0					

改良结果

新的流道设计，充分考虑铸件结构特点，不同的浇口厚，通过产品内5股清晰的液流，保证整体充填效果的同时，整啤件重量减少至102g，大大提升啤件的出品率到72%，可有效减少渣包及水口带来的回炉料，减少材料的熔化回收，直接降低生产成本。

活动概况

中山

中山研讨会

利记于9月14日于中山举行研讨会，为压铸厂家度身订造一系列升级转型方案，透过专家分享压铸技术秘诀及实战攻略，协助客户掌握原材料的特性、产品应用、以至成本计算等等，提升市场竞争力，获取更多高增值订单，更邀请全球最大的锌合金生产厂 - 韩国高丽亚铅株式会社 (Korea Zinc) 代表亲临演讲。

研讨会反应非常热烈，座无虚席，客户对特种锌合金型号特性的分析及应用和压铸综合成本计算尤感兴趣，有助客户提升产品质量及有效控制成本。



中山

铝合金技术交流工作坊

产品质量是企业竞争力来源，零缺陷则是各厂家长远目标。集团亦于9月14日研讨会同期举行「铝合金技术交流工作坊」，由集团技术总监郑奕腾先生主持，郑先生拥有非常丰富及广泛的压铸技术经验，以互动形式与客户讨论及分析铝压铸件缺陷，协助厂商解决不良品问题及减低生产损耗。

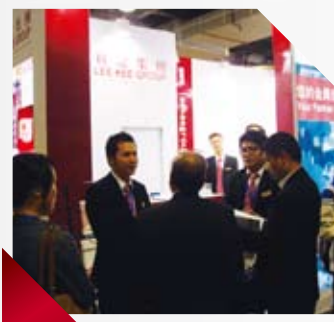


东莞

2012国际（东莞）铸业展

集团参加11月14-17日于东莞厚街举办之「2012国际（东莞）铸业展」，是华南地区最专业的压铸和模具一站式展览与采购平台。

华南地区是集团重点市场之一，汇聚不同行业的厂家，是次展会驻有不同部门的专业团队，如采购部、销售部、技术部等等，很多客户特意到访交流最新的市场情况及徵询来年市场策略的意见。



广州

第二十五届中国国际表面处理、涂装及涂料产品展览会

「第二十五届中国国际表面处理、涂装及涂料产品展览会SFCHINA2012」于11月28-30日在广州举行，汇聚国内外龙头企业，整合国际前沿技术与先进产品，为业界提供一个探索表面处理行业发展趋势的最佳平台。作为金属业内具领导地位的企业之一，利记藉著此平台，与业内人仕互相交流最新的市场情况，与客户分享第一手的市场资讯。





恭贺利保问卷调查得奖者：苏州宝裕精密压铸件有限公司

随著市场对制造产品素质要求渐趋提升，检测服务的需求与日俱增。利保金属检测中心早前作了问卷调查以了解行业趋势及切实的客户需要，为答谢客户的支持及给予宝贵的意见，以大抽奖形式送赠全新ipad平板电脑，并邀请香港金属制造业协会第八届会长施金城先生抽出幸运儿，最后由苏州宝裕精密压铸件有限公司获得。



未来活动

2013年之活动详情将于稍后公布

联络：香港总部

新界大埔工业村大发街16号

电话：(852) 2789 0282

传真：(825) 2789 0303

广州市利均金属贸易有限公司

中国广东省广州市越秀区中山六路238号越秀新都会

西座707室，邮编：510810

电话：(020) 8106 4094

传真：(020) 8106 4104

无锡利长金属材料贸易有限公司

无锡市人民中路123号摩天360-1509室，邮编：214001

电话：(510) 8244 4137

传真：(510) 8244 4113

深圳市利昌中兴贸易有限公司

广东省深圳市罗湖区深南东路5002号信兴广场

地王商业中心2706室，邮编：518001

电话：(0755) 2518 1429 / (0755) 2518 1438

传真：(0755) 2518 1823

深圳市利昌中兴贸易有限公司成都分公司

四川省成都市人民南路一段86号城市之心20F，

邮编：610016

电话：(028) 8620 2719

传真：(028) 8620 2718

您的金属供应链管理伙伴

香港 | 深圳 | 广州 | 无锡 | 成都

www.leekeegroup.com

